

La FFC lance une commission RSE

Sous l'impulsion de Philippe SANDRIN, président de TIB, la FFC et son président Patrick CHOLTON, créent une commission RSE (Responsabilité Sociétale et Environnementale) et E C (économie circulaire) au sein de la Fédération, afin de sensibiliser les acteurs de la filière en partageant des initiatives et des bonnes pratiques.

L'actualité économique et les bouleversements industriels que nous vivons nous imposent de revoir le fonctionnement de nos entreprises, et pas seulement sur le strict plan de nos métiers. L'approche sociale, sociétale et environnementale doit devenir la priorité de la gouvernance de nos entreprises. Cette différence de comportement nous sera salutaire, demain.

Cela fait maintenant dix ans que Philippe SANDRIN, président de TIB, carrossier-constructeur spécialisé dans le véhicule d'intervention et désormais animateur de la Commission RSE de la FFC, a révolutionné sa stratégie d'entreprise. Tout part d'un constat. « Dans nos métiers, on discute de prix au lieu de parler de produit. Or, en Europe, on ne peut pas se battre sur les prix compte tenu du coût social. D'où l'intérêt de recentrer le débat sur la valeur ajoutée des produits. » Il constate alors que dans le monde agricole, les clients sont en mesure d'acheter des matériels plus chers, parce qu'ils sont plus durables (NDLR : donc plus propres). La révolution est là : se battre sur la qualité du produit, en faire un produit durable avec une garantie importante et en faire un argument commercial. Tout cela en limitant son empreinte carbone.

Et ça marche ! L'entreprise a reçu le Prix innovation produit responsable 2020, décerné par l'Usine Nouvelle, pour son concept de cellule transférable.

De cette expérience réussie est née l'idée d'une commission RSE. Car, ce

qu'a fait TIB, n'est rien moins que porter une attention toute particulière à la durabilité de ses produits, tout en veillant à ses équipes, dans le sens d'une activité plus tournée vers la diminution de l'empreinte carbone. La RSE, en somme.

Le but de la toute nouvelle commission RSE de la FFC va donc consister à créer une synergie entre les branches de la FFC, Carrossiers-Constructeurs, Équipementiers et réparateurs de la branche Mobilité Réparation et Services avec un objectif commun, celui de réduire l'impact environnemental à tous les niveaux de la filière.

Mais pas question de donner des leçons ! La Commission RSE de la FFC a pour mission d'interpeller. L'ensemble des adhérents des trois branches de la FFC seront interrogés sur leurs attentes et leurs pratiques en termes de RSE, et seront invités à venir partager avec les autres participants. L'ADEME, par exemple, sera également invitée, ainsi que la PFA, ou encore des sociétés inspirantes sur le sujet, telles que le fabricant de trains/wagons ALSTOM, qui

est extrêmement en avance sur le sujet RSE dans son domaine. « Avec cette commission, nous allons rechercher et promouvoir le partage des acquis, indépendamment du secteur économique et industriel. Utiliser les expériences et idées des uns, pour faire avancer les autres. Il faut que l'on s'enrichisse mutuellement. Cela permettra également d'attirer des jeunes dans notre filière, qui est reconnue comme polluante. La RSE et ses outils constituent de véritables atouts pour revaloriser la filière », affirme Philippe SANDRIN, animateur de la Commission RSE de la FFC.

Les réunions se tiendront tous les deux mois sous forme de webinars, en direct du studio TV FFC, avec un parrain de choix, en la personne de Jean-François MARTIN, directeur social business au pôle RSE de Renault, qui partagera, lui aussi, les pratiques mises en place par le constructeur au losange. « Et nous utiliserons bien sûr SOLUTRANS comme caisse de résonance importante de nos travaux, du 16 au 20 novembre prochain.



Carrier Transicold, une batterie de solutions électriques pour la transition énergétique

Au cours d'un événement digital mondial, l'expert des systèmes de réfrigération pour le transport sous température dirigée Carrier Transicold, nouvel adhérent FFC Equipementiers, a présenté ses objectifs en matière d'électrification et de durabilité. Retour sur les principales innovations en matière de technologie électrique qui ont été présentées.

Le 15 avril dernier, Carrier Transicold organisait un événement en ligne appelé « The Cool Expérience ». La manifestation avait pour objectif de présenter sa stratégie en matière de technologie électrique et de durabilité visant à développer une chaîne du froid saine, sûre et durable pour répondre à l'objectif de l'Union Européenne de réduire les émissions de CO₂ de 30 % dans le secteur des transports d'ici 2030. Parmi les solutions présentées, Carrier Transicold est revenu sur ses innovations en matière de technologie électrique visant à accompagner ses clients dans leur transition énergétique.

Vector eCool : le premier système de réfrigération tout électrique et autonome

Au cœur de la stratégie de l'entreprise figure son nouveau système de remorque entièrement autonome, le Vector® eCool™. Grande première dans le secteur, le Vector eCool utilise un nouveau système pour la récupération et le stockage d'énergie qui convertit en électricité l'énergie cinétique générée par l'essieu et les freins de la semi-remorque, qui est ensuite stockée dans un pack batterie pour alimenter le groupe frigorifique. Cette boucle crée un système entièrement autonome qui ne produit pas d'émissions directes de dioxyde de carbone ou de particules. « Nous pensons que le Vector eCool représente l'avenir de la technologie des unités de réfrigération pour semi-remorques. C'est l'un des nouveaux produits les plus incroyables que nous ayons eu la chance de commercialiser. Le lancement fait suite à des années de recherche et de développement, dont une longue phase de tests concrets reposant sur des prototypes utilisés dans les flottes de clients. » témoigne Jean-Pascal

Vielfaure, Directeur Europe du Sud Carrier Transicold.

Un convertisseur électrique pour tout type d'énergie

L'événement numérique a également présenté la technologie de réfrigération « sans moteur » de Carrier Transicold pour les porteurs – fonctionnant avec le module hydroélectrique ECO-DRIVE – et également le développement d'un nouveau boîtier convertisseur DC/AC d'énergie électrique. Ce dernier est capable d'exploiter toute forme d'énergie électrique servant à la traction du véhicule (électrique ou pile à combustible à hydrogène) pour alimenter le groupe frigorifique.

La signature d'un accord stratégique avec AddVolt

Carrier Transicold a enfin réaffirmé au cours de l'événement sa volonté de faire progresser ses capacités d'électrification grâce à la signature d'un nouveau partenariat stratégique avec AddVolt. La société technologique portugaise a mis au point le premier système électrique rechargeable au monde pour les marchés du transport. L'accord va permettre à Carrier Transicold de continuer à développer des solutions



Jean Pascal VIELFAURE, Directeur Général Europe du Sud de Carrier Transicold.

de réfrigération de transport durables et innovantes. « Grâce à notre accord avec AddVolt, nous franchissons une étape importante vers l'adoption généralisée des systèmes de réfrigération électrique pour remorques à travers l'Europe. Cela contribue à créer une voie viable pour nos clients afin qu'ils passent d'unités à moteur diesel à des solutions plus durables » conclut Jean-Pascal Vielfaure.



Camille DROULEZ, une réussite en BAC PRO Construction des carrosseries !

Le lycée professionnel Henri Senez, situé à Hénin-Beaumont (62) est le 2^{ème} lycée professionnel de France avec 1200 élèves dont 300 apprentis et 300 adultes en formation continue. C'est dans cet écrin de choix que nous avons pu rencontrer Camille DROULEZ, étudiante en BAC PRO Construction des carrosseries. Une personnalité attachante et un talent pour l'avenir !



Le BAC PRO Construction des Carrosseries a été mis en place dans cet établissement il y a 7 ans, suite aux nombreuses demandes des sociétés alentour, qui recherchaient des jeunes.

Camille vient d'avoir 18 ans et termine sa dernière année de BAC PRO Construction des Carrosseries. Alors qu'elle se destinait très tôt au BTP, 2 stages d'immersion dans le secteur de la carrosserie éveillent son intérêt et elle décide finalement de s'engager dans cette voie.

« *J'aime toucher aux outils, réfléchir et trouver les solutions... j'aime le manuel* ». C'est ainsi que débute notre entretien avec cette jeune fille pleine d'enthousiasme, accompagnée pour l'occasion par Laurent DESGARDINS, Chef des Travaux de l'établissement.

Les qualités requises pour bien réussir dans cette branche sont la patience et la précision. Lucide et volontaire, Camille a bien conscience que le métier a évolué. En effet, l'utilisation des logiciels 3D pour réaliser les pièces de carrosserie demande beaucoup de savoir-faire et de patience, afin d'obtenir le résultat parfait. Il faut donc rester concentré, ne pas perdre le fil, pour éviter de tout recommencer. Des qualités qu'elle intègre au fur et à mesure de sa formation.

Camille est la seule fille de sa classe, nous lui avons donc demandé comment se déroule son quotidien dans ce monde masculin ? « *Il ne faut pas se laisser faire ! Les filles ont autant leur place que les garçons dans cet univers !* »

Ne pas avoir peur du jugement des autres, se concentrer sur les études... Tels sont les maîtres-mots de la jeune fille, qui confie que « *tout le monde peut réussir !* »

Elle met ces leitmotiv en pratique chaque jour, puisqu'elle fait partie des meilleurs élèves, et commence d'ailleurs à s'interroger sur son avenir dans la filière. Si le Monde l'Automobile l'attire, elle n'a, pour l'heure, pas d'idée précise du métier qu'elle exercera.

Ce qui est certain, c'est qu'elle reste attachée au travail en atelier : « *Je ne suis pas intéressée par l'informatique, je suis plus dans le travail manuel* ». Un vibrant plaidoyer pour l'apprentissage qui rappelle, reste un gage de réussite dans le monde de l'entreprise.

Enfin, concernant son avenir proche, Camille souhaite entrer dans le monde professionnel juste après son BAC PRO. Et pourquoi pas s'inscrire à la mission locale, et ainsi bénéficier de différentes nouvelles expériences dans le monde professionnel de la carrosserie / de l'automobile, après ses 3 années d'études.

Laurent DESGARDINS ponctue l'entretien en rappelant l'importance pour les entreprises d'accueillir les jeunes qui montrent de l'intérêt pour ce secteur, notamment ceux les mineurs. Le but consistant à limiter les décrochages scolaires ou même les déperditions au profit d'autres secteurs.

Avis aux professionnels qui souhaitent participer et soutenir cette dynamique d'accueil, d'intégration et de fidélisation des jeunes dans la filière. Faites part de vos possibilités d'accueil auprès du service formation de la FFC – 01 47 14 76 14

Et bonne chance à Camille, ainsi qu'à l'ensemble des jeunes pour leurs épreuves du BAC !



Le démonstrateur pare-brise, « un outil de formation inestimable » pour Mondial Pare-Brise

Les apprentis du CAP Peinture en carrosserie du CFA de la FFC ont remis à Mondial Pare-Brise un démonstrateur permettant de former les équipes au remplacement de tout type de vitrage. Un exercice de fin d'études exigeant, pour lequel les apprentis se sont donnés à fond.

Depuis le début du printemps, la cadence des différents projets de fin de formation auxquels les Étudiants des métiers de la carrosserie participent, s'accélère.

C'est le cas pour les apprentis du CAP Peinture en carrosserie du CFA de la FFC qui, en mars, par groupe de 3, devaient rendre leur « chef-d'œuvre », une réalisation qui permet aux candidats d'exprimer des talents en lien avec le métier qu'ils préparent, afin de valider leur diplôme.

Pour Lamine (19 ans), Clément (18 ans) et Zoumana (18 ans), accompagnés d'Aurélien PIERRE, leur formateur en peinture, ledit chef d'œuvre prend la forme d'un demi-véhicule peint aux couleurs de l'entreprise Mondial Pare-Brise, qui a été remis à Olivier ZERROUG, Responsable Zone IDF chez Mondial Pare-Brise, en mars dernier. Ce démonstrateur prendra place dans la succursale Mondial Pare-Brise de Nanterre, où se trouve un espace de formation.

Outil essentiel à la formation des techniciens de la célèbre entité, ce support est destiné à dispenser toute pratique liée à la thématique pare-brise, glace latérale et impact, que ce soit dans le cadre des remplacements ou des réparations de ces éléments.

Partant d'un véhicule complet, plusieurs étapes ont été nécessaires pour aboutir à ce résultat. Tout d'abord couper le véhicule en deux pour n'en retenir que la partie avant. Puis supprimer les soubassements de la voiture initiale, afin de pouvoir la poser sur un système à roulettes, en vue d'assurer sa mobilité



et un confort de travail maximum lors des sessions de formation.

Il n'a fallu que quelques mois à nos trois jeunes, pour que ce projet, débuté en Septembre 2020 ne voit le jour en mars dernier.

Collaboration née de la rencontre entre Olivier ZERROUG et Olivier FRANCOIS, Directeur du CFA, l'idée consistait à rapprocher le monde professionnel de la formation. Ce projet en est une illustration parfaite et réussie. « *C'est un outil de formation inestimable* » précise Olivier ZERROUG, qui ajoute que : « nous avons besoin de ce genre de support pour pouvoir dispenser des formations, il nous en faudrait bien 2 ou 3 de plus ! (rires) »

« *Ce qui nous a le plus plu, mais aussi ce qui a été le plus difficile, c'est le design du logo (de Mondial Pare-Brise), que nous avons fait à la main, avec du matériel de géométrie, des compas et des rapporteurs* » raconte Clément.

« *Nous avons dû nous y reprendre à plusieurs fois avant d'obtenir un résultat*

qui correspond parfaitement à ce que nous voulions » ajoute Lamine.

« *Nous avons fait quelques croquis et plans en amont avant de faire le lettrage et la décoration sur le véhicule* » explique Zoumana.

En effet, on remarque le logo « Mondial Pare-Brise » sur le devant et le derrière du véhicule, à une échelle différente, ainsi que le logo « CFA de la Fédération Française de Carrosserie » sur les deux côtés du véhicule.

Un projet qui montre aux apprentis les différentes aptitudes requises pour un tel exercice : précision, patience, et l'envie de bien faire !

Lamine, Clément et Zoumana nous racontent que ce projet leur a montré une autre facette du métier de carrossier-peintre, qu'ils n'ont pas l'habitude de voir en entreprise, notamment le travail de lettrage-décoration.

Bravo à toute l'équipe du CFA... et à Lamine, Clément et Zoumana pour ce superbe projet.

LHUSSIEZ BOURGOGNE devient Opérateur Qualifié UTAC

Sous l'impulsion de son dirigeant et avec l'accompagnement de la FFC CONSTRUCTEURS, la carrosserie LHUSSIEZ BOURGOGNE devient Opérateur Qualifié UTAC VUL et PL

Source d'autonomie, gage de qualité et de réactivité, la qualification UTAC est largement reconnue et plébiscitée par la filière (partenaires, clients, concessionnaires, DREAL...) et, repose sur deux piliers : la démonstration d'un système qualité et la conformité produit.

C'est fin juin 2020, dans un contexte sanitaire difficile, qu'une première session de formation aux bases de la qualification est organisée par la FFC CONSTRUCTEURS en visioconférence avec LHUSSIEZ BOURGOGNE. Quatre heures durant, les bases réglementaires sont rappelées et la trame d'un système qualité type détaillée.

S'en suit une période d'accompagnement par la FFC CONSTRUCTEURS à travers la co-construction du manuel qualité et l'intégration d'une trentaine de procédures et outils indispensables et adaptés aux spécificités de la carrosserie. Ces étapes régulières, longues et loin d'être anodines, nécessitent de la rigueur et une forte implication du Responsable Qualité garant de l'application du système et surtout de la conformité finale du véhicule.

Une fois le système qualité en place et appliqué par l'équipe de LHUSSIEZ BOURGOGNE, un pré-audit a été mené début 2021 par la FFC CONSTRUCTEURS pour valider les acquis et cette fois se concentrer sur la conformité réglementaire des carrossages. Au printemps, après la prise en compte des remarques du rapport de pré-audit et des correctifs, l'entreprise est prête à organiser l'audit officiel avec le laboratoire UTAC. Après la mise en place d'un plan d'action corrective, prenant en compte les remarques UTAC, la carrosserie LHUSSIEZ BOURGOGNE obtient



Travaux préparatoire, avec l'assistance de la FFC CONSTRUCTEURS.



Les ateliers LHUSSIEZ BOURGOGNE.

ses attestations de qualification initiales VUL et PL pour les 12 prochains mois.

La FFC CONSTRUCTEURS félicite l'adhérent LHUSSIEZ BOURGOGNE pour sa réussite et lui donne rendez-vous dans un an pour préparer le prochain audit.

Monsieur Pierre-Denis Charlet, dirigeant de LHUSSIEZ BOURGOGNE, déclare : « Nos partenaires, clients et les délais grandissants des réceptions en DREAL nous ont poussé à engager les démarches nécessaires à l'obtention de la qualification UTAC. Cette responsabilité et les référentiels de travail appliqués nous donnent aujourd'hui l'autonomie indispensable à notre développement. L'accompagnement et le pré-audit de la FFC CONSTRUCTEURS a été primordiale pour la constitution de notre système qualité, l'intégration des dernières exigences réglementaire et la préparation de l'audit initial UTAC. »

Implantée au départ du canal de Bourgogne à Migennes dans l'Yonne (89), la carrosserie LHUSSIEZ BOURGOGNE existe depuis plus de 125 ans. Elle est

dirigée par Pierre-Denis CHARLET. Généraliste, elle conçoit et fabrique pour les poids lourds principalement, des plateaux, fourgons, portes chars, portes verres ou encore des véhicules spéciaux. L'équipe d'une douzaine de salariés réalise également des montages d'équipements divers (hayons, grues, coffres), des aménagements intérieurs (menuiserie, atelier, vestiaire) et le SAV (caisse, soudure, électricité, hydraulique, peinture). Contact : lhuissiez.bourgogne@orange.fr
Z.I. rue Arago, 89400 Migennes
03.86.80.23.11

La FFC CONSTRUCTEURS accompagne ses adhérents dans leur démarche d'obtention, de renouvellement ou de maintien de l'agrément Opérateur Qualifié UTAC VUL et PL. Au travers de formations et pré-audits, la chambre syndicale confirme son engagement auprès des carrossiers constructeurs et complète son action en matière de veille réglementaire et technique, ainsi que de conseil et défense de la filière au niveau français et européen. Pour en savoir plus, n'hésitez pas à contacter sylvain.chevallier@ffc-constructeurs.org



PROCAR dévoile son nouveau BUS MOTOR-HOME

Fort de 110 années d'existence et travaillant en France et à l'international, PROCAR répond aux besoins de ses clients en proposant, notamment, des outils de travail reconnus pour leur qualité. De l'industriel à l'artisan, en passant par les administrations, collectivités ou encore les constructeurs, la variété des clients témoigne d'une forte capacité d'adaptation des produits et services.

Proposant habituellement des véhicules spéciaux aménagés et des VUL, ce nouveau projet a été réalisé pour l'équipe cycliste Groupama-FDJ. Il s'agit du premier exemplaire Bus Motor-home du carrossier vendéen sur les deux unités commandées.

De la conception à la réalisation, ce bus a été totalement aménagé et décoré sur le site de Saint-Mesmin (85). Doté d'équipements et finitions de très haute qualité, il permet d'assurer le transfert des coureurs dans des conditions optimales. Salon, espace kiné, douches, toilettes, kitchenette, c'est un véritable lieu de vie pour les membres de l'équipe

et un havre de paix pour les coureurs. C'est aussi un puissant outil de communication dans le milieu du cyclisme qui permet de véhiculer l'image de l'équipe et d'accueillir confortablement ses partenaires.

Consultée dès la phase de pré-étude, la FFC CONSTRUCTEURS a pu apporter son expertise sur la faisabilité réglementaire et les contraintes particulières liées au Transport en Commun de Personne ; processus de réception, catégorie et genre carrosserie, longueur maximale ou encore chronotachygraphe, voici des contraintes typiques auxquelles un tel projet doit répondre.

Cette nouvelle réalisation, ouvre pour PROCAR les portes de nouveaux projets dans le domaine des motor-homes. La FFC CONSTRUCTEURS félicite les équipes PROCAR et leurs partenaires pour ce projet innovant, voici un bel exemple du savoir-faire MADE IN FRANCE.

Vous trouverez plus d'informations sur le site PROCAR : <https://www.procar-demas.fr>

Rendez-vous à Brest le 26 juin 2021 pour le départ de la 108^{ème} édition du Tour de France !

TRIMAT étend son site d'Honfleur

La société TRIMAT vient d'annoncer l'extension de son site industriel d'Honfleur avec une surface complémentaire de 800m². L'objectif de cet investissement est de répondre à la croissance très forte de l'activité.

Monsieur Anthony REEMAN précise le contexte de cette décision : « Cette infrastructure va nous permettre de répondre à une augmentation de 30% de nos commandes ISOKIT.

La crise sanitaire n'a pas eu d'impact sur l'évolution de TRIMAT et ce malgré une fermeture imposée de trois semaines lors du premier confinement. TRIMAT a même fabriqué 100 kits de

plus qu'en 2019 ! Nous remercions tous les intervenants qui ont contribué à cette réussite.

L'objectif pour cette année 2021 reste la continuité du développement de TRIMAT KIT avec l'augmentation de sa capacité de production et d'innovation. En septembre nous serons en mesure de vous annoncer notre stratégie de développement.

D'ailleurs nous continuons à développer notre gamme avec l'arrivée ce mois-ci du nouveau CADDY L1 et L2 puis en septembre de l'EXPRESS VAN et à l'automne lors du salon SOLUTRANS probablement le nouveau KANGOO.

L'équipe TRIMAT est très impatiente de participer au salon SOLUTRANS et enfin de tourner la page de ce triste épisode COVID. »